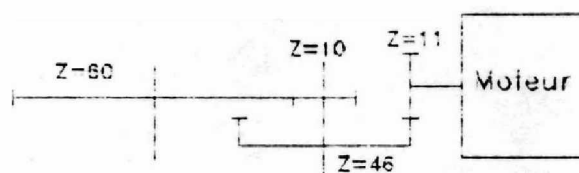


MACHINE A COUDRE

CORRIGE MACHINE A COUDRE N°1 et N°2

CORRIGE MACHINE A COUDRE N°1

-2a chaîne cinématique des rouages



-2b raison du train d'engrenage: $\frac{11 \times 10}{46 \times 60} = 0.04$

vitesse de sortie: = vitesse d'entrée x R = 3000 x 0.04 = 120t/mn

nombre de battements minute: 120 battements/mn

-4a cette vis permet le maintien de la came à griffes vers le haut pendant son déplacement à droite, et le retour rapide de la came à griffe en position arrière.

-4b tableau

BRAS D'AIGUILLE	EN POSITION BASSE	A MI-COURSE EN REMONTEE	EN POSITION HAUTE	A MI-COURSE EN REDESCENTE	EN POSITION BASSE
CAME A GRIFFES	à droite et abaissée	à droite et remontée	à gauche et remontée	bascule à droite et s'abaisse	immobile
CAME A BOUCLES	à gauche	en fin de course vers la droite	immobile	revient légèrement à gauche	à gauche
ENTRAINEUR	en haut	à mi-course	en bas	à mi-course en remontée	en haut

CORRIGE MACHINE A COUDRE N°2

-2 consommation du moteur sans entraînement des rouages: entre 0.14 et 0.17A

-5 consommation du moteur en charge: entre 0.54 et 0.68A

NOM :

Date :

BAC MICROTECHNIQUES

Sujet : Machine à coudre

Durée conseillée :

Coef. :

page 1 sur 1