NOM :

Sécurité

1) *Citer au moins 4 protections individuelles.*

2) *Quelles consignes doit t'on prendre avant de travailler sur une machine outils ?*

3) *Que doit on faire quand on s'aperçoit d'un disfonctionnement du système de sécurité sur une machine.*

(ex : l'usinage fonctionne porte ouverte)

4) *Au niveau de l'entreprise, quelles sont les conséquences d'un accident de travail ?*

5) *Que signifie ces panneaux sur une machine ou à l'entrée d'un atelier ?*

6) *Quels sont les gestes à faire lorsque vous êtes témoin d'un accident ?*

NOM :

Outillage

1) *Quel est le rôle du foret à centrer ?*

2) *Quels sont les causes possibles si vous percer un trou et que ça ne perce pas bien.*

3) *Que signifie le terme débourrage en perçage ?*

4) *Comment vous y prendriez vous pour percer un trou Ø20 ?*

5) *Quelle est la différence entre un filetage et un taraudage ?*

6) *Quelle est la lettre pour signaler un taraudage ?*

7) *Quelle est la lettre pour signaler un alésage ?*

8) *Quels sont les intérêts à faire un alésage plutôt qu'un perçage traditionnel ?*

9) *Expliquer en détail toute les étapes pour arriver a un trou de M6 sachant que le pas est de 1.*

10) *Comment appelle t'on l'outil pour faire la forme de la tete de vis afin que celle ci ne dépasse pas ?*

Métrologie

1) *Que signifie le termes métrologie ?*

2) *Que veut dire « lecture direct » sur un outils de mesure ?*

3) *Que signifie le ±0 ,1 après une cotation dimensionnelle ?*

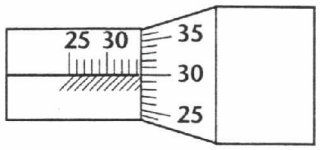
4) *Quelles sont les deux utilisations possibles du trusquin ?*

5) *Quelle est l'unité de référence de longueur ?*

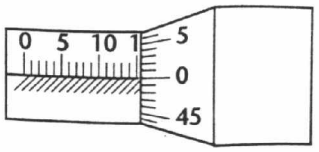
6) *Comment appelle t on les deux méthodes de mesure au comparateur ?*

NOM :

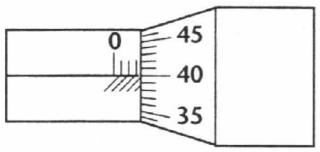
Mesure : .....



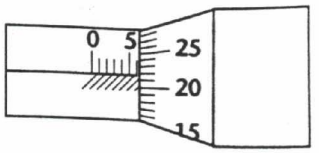
Mesure : .....



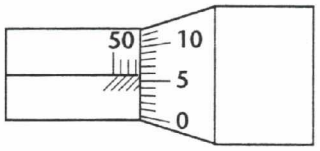
Mesure : .....



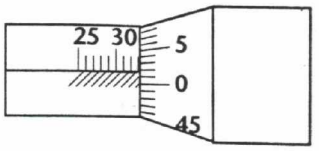
Mesure : .....



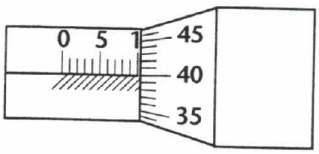
Mesure : .....



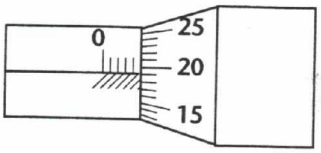
Mesure : .....



Mesure : .....



Mesure : .....



7) *Que faut t'il vérifier avant d'utiliser un micromètre ?Comment fait on ?*

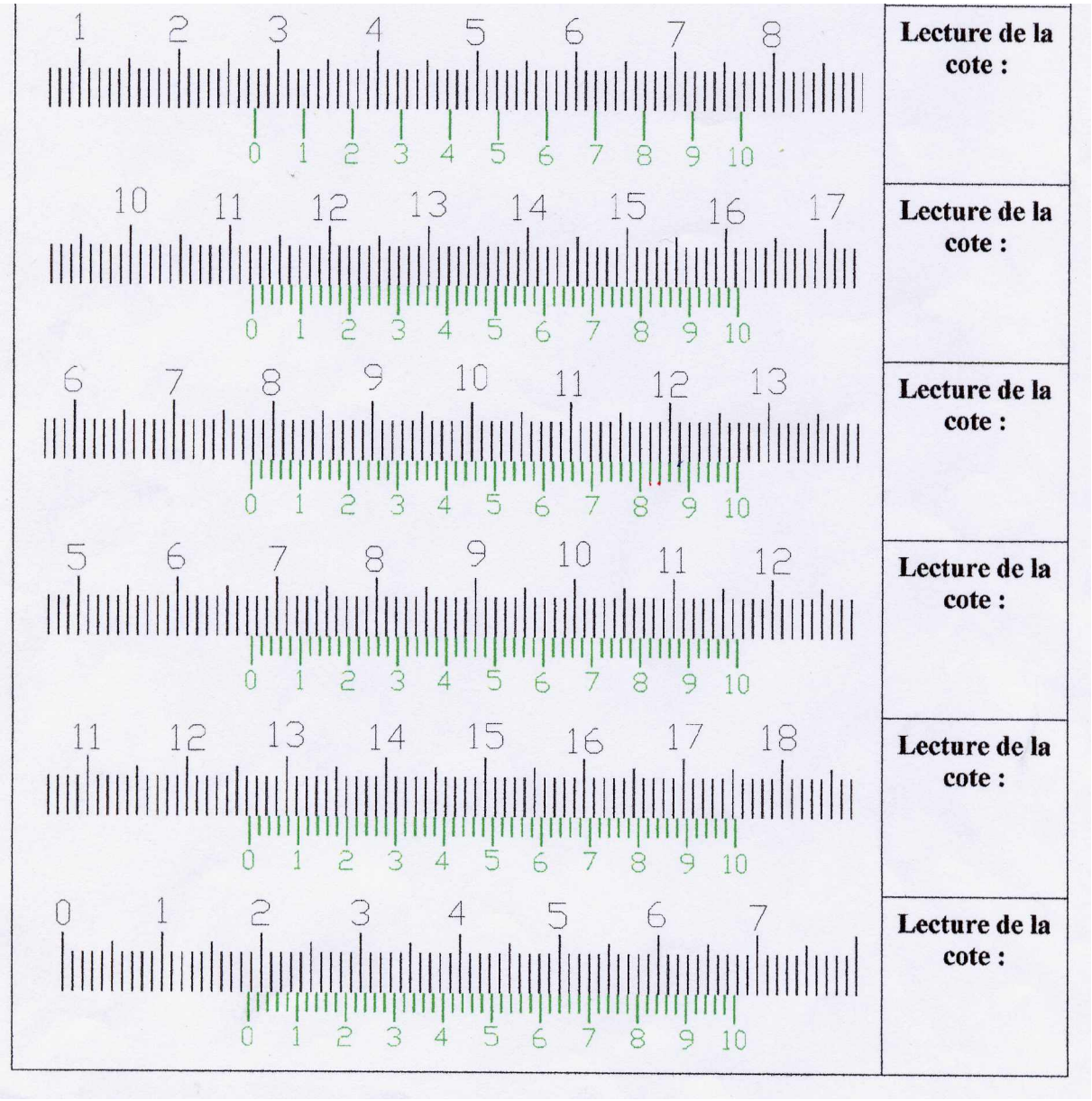
8) *Quels sont les points à contrôler avant l'utilisation d'un pied à coulisse ?*

9) *Comment s'appelle la tige qui sort à l'arrière du pied a coulisse ?*

NOM :

10) donner la précision de mesure d'un pied à coulisse et d'un micromètre

11) remplissez les différentes lectures de cote en indiquant bien sur la règle la graduation (pas d'indication = faux)



Lecture de la cote :
Lecture de la cote :
Lecture de la cote :
Lecture de la cote :
Lecture de la cote :
Lecture de la cote :