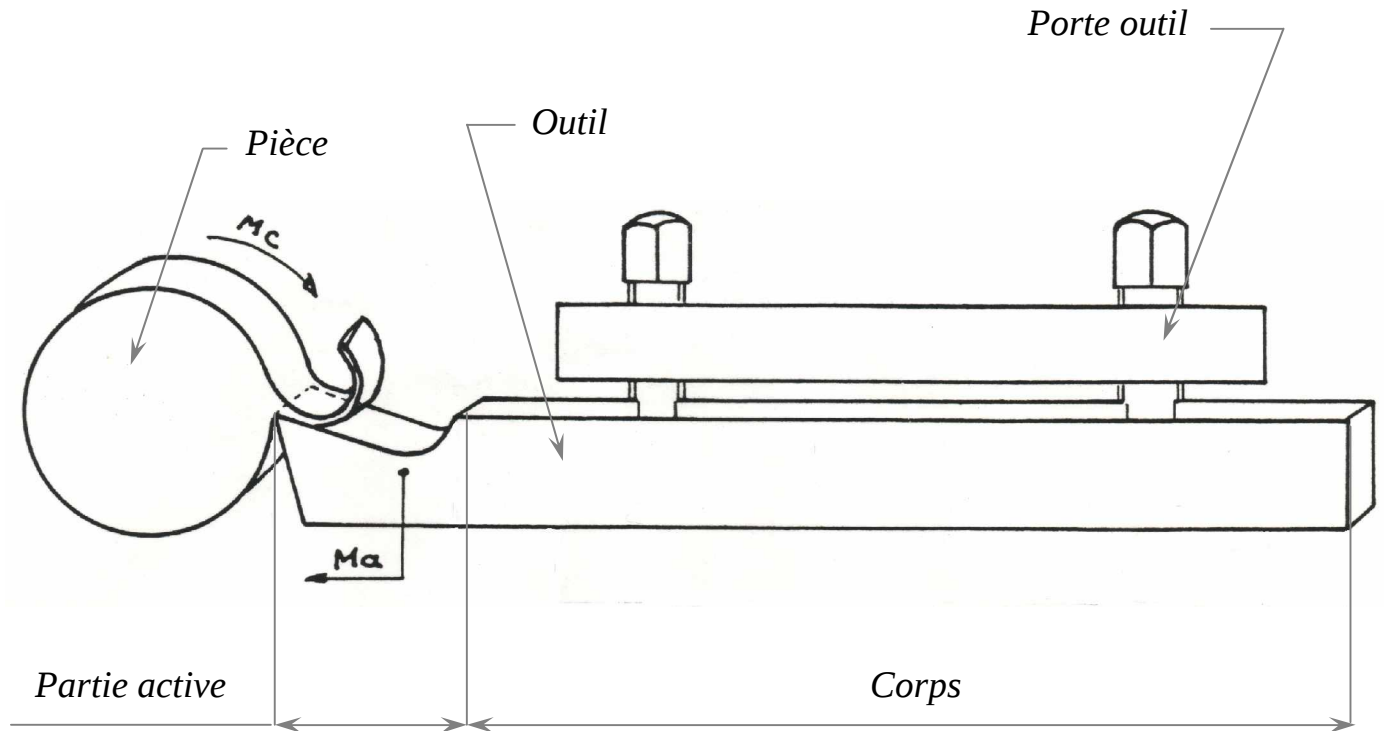
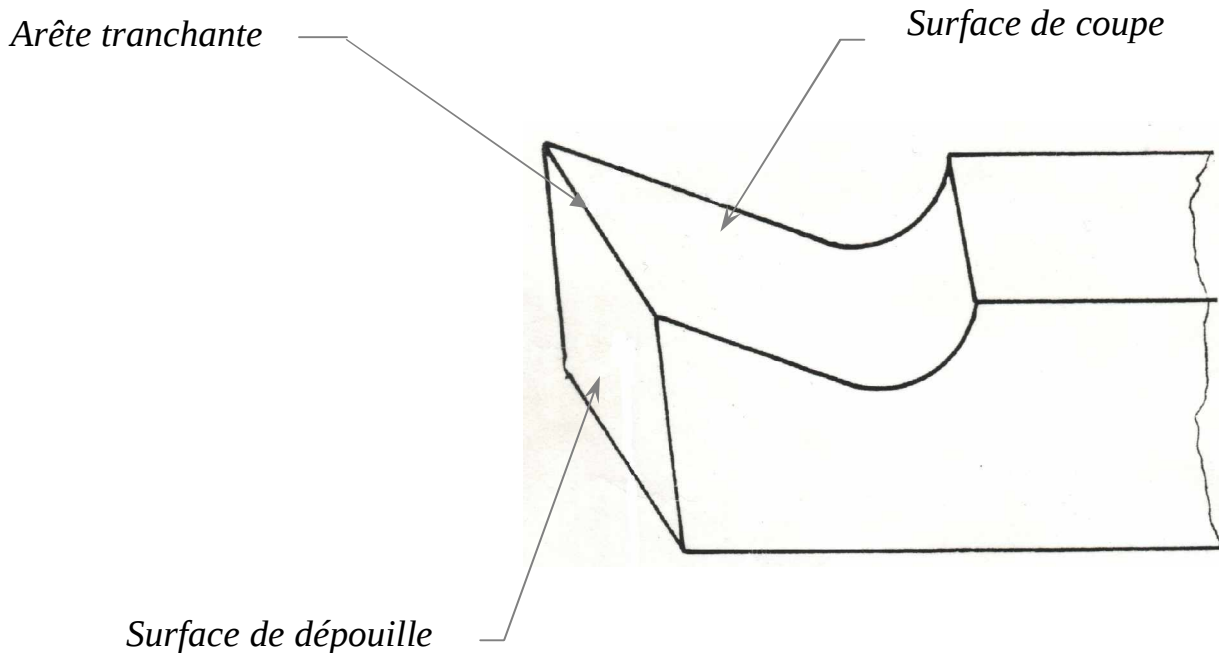




- Ä Une surface de coupe
- Ä Une surface en dépouille.
- Ä Une arête tranchante.



III Quelques définitions :

Une surface de coupe (face d'attaque) :

Surface sur laquelle glisse le copeau.

Une surface de dépouille :

Elle est située face à la partie de la pièce qui vient d'être usinée et lui permet de ne pas la toucher.

Une arête tranchante :

Partie active est formée par l'intersection de la face de dépouille et de coupe.

Nous avons vu ensemble les différentes parties d'un outil de tour, mais la question qui se pose est comment choisit-on un outil ?

Et bien le choix de l'outil dépend de trois choses :

La première est celle du travail.

La seconde est la forme que l'on veut obtenir.

La troisième dépend du sens de rotation de la pièce.

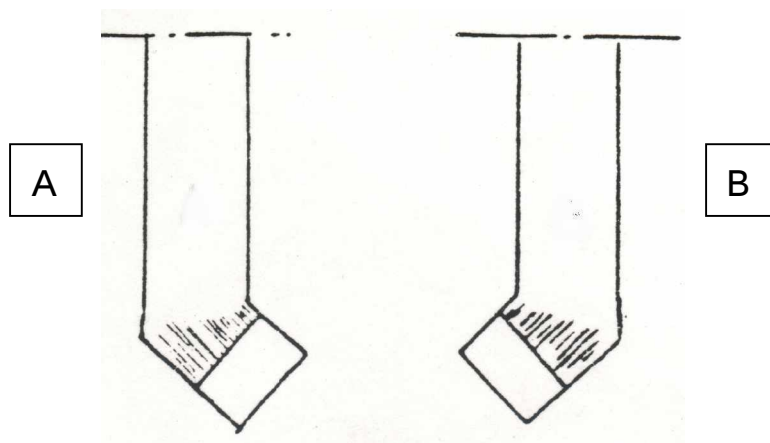
Exemples :

Ä On peut utiliser deux outils différents en fonction de la dureté de la matière (outils **ARS** Acier Rapide Supérieur ou **carbure**)

Ä Selon la forme à obtenir, nous allons utiliser à charioter pour faire un diamètre et un outil à gorge pour évidemment les gorges.

Ä Selon le sens de rotation de la pièce c'est à dire dans le sens des aiguilles d'une montre ou pas nous n'allons pas avoir le même outil (outil à gauche ou à droite)

Exemples d'outils :



A

Outil à droite.

B

Outil à gauche.

IV Différents métaux pour outil de coupe :

Acier au carbone.

Acier Rapide Supérieur ARS.

Carbure métallique.

Céramiques.

Les diamants.

Les aciers traités superficiellement.